

Elektronische Komponenten. Sichere Lieferketten.

More than Distribution | Your Electronics Supply Chain Partner

More than Distribution

Your Electronics Supply Chain Partner

Als familiengeführtes Unternehmen verbinden wir langjährige Erfahrung mit höchster Zuverlässigkeit, persönlichem Engagement und unternehmerischer Flexibilität. CAS ist weit mehr als ein Distributor für elektronische Komponenten und IT-Hardware. Wir begleiten Sie entlang Ihrer gesamten Elektroniklieferkette und entwickeln individuelle Lösungen, die weit über die klassische Beschaffung hinausgehen.

Ihre Lieferkette in besten Händen

Wir vereinen die Kompetenzen von Unternehmensberatern, Einkäufern, Qualitätsmanagern und Logistikern. So optimieren wir Ihre Prozesse, reduzieren Kosten und schaffen langfristige Versorgungssicherheit.

Unabhängiger Distributor

Weltweite Beschaffung, attraktive Konditionen und hersteller-unabhängige Lösungen.

Erfahrung und Expertise

Fundierte Marktkenntnis, technische Kompetenz und ganzheitliche Beratung.

Schnell und flexibel

Kurze Entscheidungswege, direkte Ansprechpartner und schnelle Lösungen.

Strategische Versorgungssicherheit

Individuelle Bevorratung, Finanzierung und langfristige Materialverfügbarkeit.

> **„Sehr kompetente, ehrliche und offene Beratung, dabei problemlösungsorientiert. Top-Geschäftsverhältnis, gerne und ehrlich zu empfehlen.“**
>
> **Leiter Einkauf**
> Führender Hersteller für Heiz- und Kühltechnik

Lösungen für Ihre gesamte Elektroniklieferkette

Von der Beschaffung über die Qualitätsprüfung bis zur Lagerhaltung

CAS geht über die klassische Bauteilbeschaffung hinaus und entwickelt maßgeschneiderte Lösungen, um Kosten zu optimieren, Risiken zu reduzieren und Ihre Versorgung langfristig zu sichern.

01 Distribution & Global Sourcing

Weltweite, herstellerunabhängige Beschaffung von elektronischen Komponenten und IT-Hardware zu wettbewerbsfähigen Konditionen.

› **Ihr Vorteil:** Mehr Verfügbarkeit und bessere Einkaufskonditionen.

02 Shortage & Obsolescence Management

Unterstützung bei Lieferengpässen und Abkündigungen durch alternative Bezugsquellen und strategische Beschaffungslösungen.

› **Ihr Vorteil:** Weniger Produktionsrisiko und höhere Versorgungssicherheit.

03 Quality Assurance & Q-LAB

Prüfung elektronischer Komponenten im eigenen Q-LAB und Zusammenarbeit mit auditierten Partnern zur Reduzierung von Qualitäts- und Fälschungsrisiken.

› **Ihr Vorteil:** Mehr Sicherheit bei kritischen Bauteilen.

04 Warehousing & Long-Term Storage

Strategische Lagerhaltung, Langzeitlagerung und flexible Abrufmodelle für eine zuverlässige Materialverfügbarkeit.

› **Ihr Vorteil:** Planbare Versorgung und geringere Kapitalbindung.

05 Strategic Inventory & Excess Management

Finanzierung, Bevorratung und internationale Vermarktung von Überbeständen zur Optimierung von Beständen und Liquidität.

› **Ihr Vorteil:** Geringere Lagerkosten und bessere Kapitalnutzung.

06 Supply Chain Consulting

Analyse von Versorgungsrisiken, Optimierung von Beschaffungsprozessen und Entwicklung individueller Supply-Chain-Lösungen.

› **Ihr Vorteil:** Mehr Transparenz und widerstandsfähigere Lieferketten.

Wir denken in Lösungen, nicht in Einzelbestellungen

Ihr Bedarf. Unser Portfolio.

Elektronische Komponenten und IT-Hardware, weltweit und unabhängig beschafft

Von Standardbauteilen bis hin zu schwer verfügbaren oder abgekündigten Komponenten: Mit unserem internationalen Beschaffungsnetzwerk bieten wir Ihnen Zugang zu einem breiten Produktspektrum und individuellen Beschaffungslösungen.



Aktive Bauelemente

ICs · Mikrocontroller · Prozessoren · FPGAs · Speicherbausteine · Transistoren · Dioden · Leistungshalbleiter · Sensoren · Optoelektronik · Power-Management-ICs



Passive Bauelemente

Widerstände · Kondensatoren · Induktivitäten · Drosseln · Transformatoren · Filter · Quarze · Resonatoren · Ferrite · Potentiometer



Elektromechanik & Verbindungstechnik

Steckverbinder · Relais · Schalter · Taster · Sicherungen · Kabel · Kabelkonfektionen · Klemmen · Kontaktsysteme



IT-Hardware

SSDs · Festplatten · Arbeitsspeicher · CPUs · GPUs · Grafikkarten · Serverkomponenten · Netzwerktechnik · Industrie-PCs



Module & Baugruppen

Leiterplatten · Displays · Embedded-Module · Kommunikationsmodule · Stromversorgungsmodule · Kühlkörper · Lüfter

Ihr Bauteil ist nicht dabei?

Ob Lieferengpass oder Obsoleszenz: Wir prüfen weltweit verfügbare Bezugsquellen und finden Lösungen, auch wenn andere Beschaffungswege an ihre Grenzen stoßen.

Unterschiedliche Branchen, ein verlässlicher Partner

Individuelle Anforderungen, passende Lösungen

Von der Automobilindustrie bis zur Luft- und Raumfahrt: CAS unterstützt Unternehmen aus Europas Schlüsselindustrien bei der zuverlässigen Versorgung mit elektronischen Komponenten und IT-Hardware.

BRANCHEN, DIE AUF UNSERE EXPERTISE VERTRAUEN

- **Automobilindustrie**
- **Luft- und Raumfahrt**
- **Medizintechnik**
- **Energietechnik & Erneuerbare Energien**
- **Industrie & Automatisierung**
- **Bahntechnik & Mobilität**
- **Telekommunikation & Netzwerktechnik**
- **Rechenzentren & KI-Infrastruktur**
- **Sicherheits- & Gebäudetechnik**
- **Unterhaltungselektronik & Haushaltsgeräte**

ARIANE 6

Unsere Komponenten im Einsatz, bis ins Weltall

Mit der Ariane 6 erreichten auch von CAS gelieferte elektronische Komponenten den Weltraum.

Unsere Qualitätssicherung erfüllt die höchsten Standards

Moderne Prüftechnik für sichere Lieferketten

In unserem Labor in Oberhaching bei München, Deutschland, verbinden wir modernste Prüftechnologien mit fundierter technischer Expertise. So identifizieren wir potenzielle Fälschungen und Qualitätsabweichungen frühzeitig und minimieren Risiken entlang Ihrer Lieferkette.

01 Kennzeichnungs- & Verpackungsprüfung

Prüfung von Etiketten, Bauteilmarkierungen, Verpackung und ESD-Schutz.

02 Optische & Röntgeninspektion

Mikroskopie und Röntgenanalysen zur Erkennung von Auffälligkeiten und Manipulationen.

03 Funktions- & Materialprüfung

Elektrische Tests, Lötbarkeitsprüfungen und XRF-Analysen.

04 Prüfdokumentation

Dokumentierte Prüfschritte und nachvollziehbare Ergebnisse.



WAS UNSER Q-LAB AUSZEICHNET

- In Partnerschaft mit einem renommierten Forschungsinstitut aufgebaut
- Prüfung nach SAE AS6081, AS6171 und IDEA-STD-1010
- Temperatur- und feuchtekontrollierte ESD-Umgebung
- Prüfabläufe für Automobil- und Medizintechnik

ZERTIFIZIERUNGEN

ISO 9001 | ISO 14001 | ISO/IEC 17025 | EN 61340-5-1 | ANSI/ESD S20.20

MITGLIED VON

eral MEMBER | Velektronik | COGD Part of IIOM

Lagerhaltung & Langzeitlagerung

Fachgerecht gelagert für Ihre langfristige Versorgung

Wir übernehmen die fachgerechte Lagerung und Bevorratung Ihrer elektronischen Komponenten, auf Wunsch auch über viele Jahre. Mit kontrollierten Lagerbedingungen, transparenten Beständen und individuellen Abrufkonzepten schaffen wir langfristige Versorgungssicherheit und reduzieren Ihre Kapitalbindung.

Klimatisiert & ESD-geschützt

Kontrollierte Lagerbedingungen für den langfristigen Schutz empfindlicher elektronischer Komponenten.

Professionelle Langzeitlagerung

Fachgerechte Konservierung und Lagerung Ihrer Bauteile, insbesondere für langfristige Last-Time-Buy-Bestände.

Volle Bestandstransparenz

Behalten Sie Ihre Lagerbestände jederzeit im Blick. Transparent und bequem über unser Onlineportal.

Zoll- & Konsignationslager

Flexible Lager- und Abrufmodelle mit individuellen Finanzierungslösungen für mehr Planungssicherheit und geringere Kapitalbindung.



Sicher gelagert

Klimatisiert, ESD-geschützt und fachgerecht konserviert.

Langfristig verfügbar

Bestände für Serienfertigung und Last-Time-Buy-Mengen.

Flexibel abrufbar

Abruf nach Bedarf, transparent über unser Onlineportal.

Starke Lieferketten entstehen durch starke Partnerschaften

Wir freuen uns auf den persönlichen Austausch mit Ihnen



„Lassen Sie uns gemeinsam Lösungen entwickeln, die Ihre Beschaffung stärken und Ihre Versorgung langfristig sichern."

— **Dominik Zillner**, Geschäftsführer

FIRMENSITZ

Components at Service GmbH

Keltenring 15
82041 Oberhaching
Deutschland

KONTAKT

+49 89 588 04 31 00

sales@components-service.com

www.components-service.de

LÖSUNGEN ENTDECKEN

ZERTIFIZIERUNGEN

ISO 9001 · ISO 14001 · ISO/IEC 17025 · EN 61340-5-1 · ANSI/ESD S20.20

MITGLIED VON

